



REFERENCJE

MG POMORZE SA z grupy kapitałowej **MOSTOSTAL GDAŃSK SA** (a do 31.12.1998r. jako WZB-1 Mostostal Gdańsk) jest jednym z głównych wykonawców robót budowlanych w branży konstrukcyjno-mechanicznej dla **RAFINERII GDAŃSKIEJ SA**.

Od 1973 roku uczestniczy we wszystkich przedsięwzięciach inwestycyjnych i remontowych. Ważniejsze z nich to :

1. Budowa Rafinerii Gdańskiej w latach 1973-1977 - całość prac związana z branżą mechaniczno-instalacyjną oraz rurociągami technologicznymi tj.:

- montaż **zbiorników surowcowych** o pojemności 50.000m³ - 3 szt
- montaż **zbiorników produktowych** o pojemności 1.000 do 10.000m³ – 108 szt
- montaż **konstrukcji stalowych** - 3.000 Mg
- montaż **aparatów i urządzeń** - 5.200 Mg
- montaż **rurociągów** instalacji technologicznych - 1.800 Mg

2. Prace montażowe i remontowe w latach 1980 - 1992 w zakresie:

- remont kapitalny **pieców** 400 F-1, 400 F-2, 400 F-3 ;
- remont kapitalny **kotła** 100 B-1 (LENTIES);
- budowa z dostawą i montażem **kotła** OU 14-010 (bezpaleniskowy);
- wymiana kanałów spalin - 77 Mg;
- wymiana **reaktorów** na Instalacji 400 - 604 Mg
- remont i wymiana **urządzeń** na instalacjach paliwowych - 410 Mg
- montaż **kotła** 00/G/145 o ciężarze 450 Mg, oraz konstrukcji stalowej budynku kotłowni wraz z obudową;
- montaż **konstrukcji stalowych urządzeń i rurociągów** technologicznej instalacji Reformingu Katalitycznego o łącznym ciężarze - 2.000 Mg;

3. Realizacja inwestycji w latach 1992-1997:

3.1. **Budowa kotłów typu OO(G)-145.** Zakres - 2 kpl. po 760 Mg wraz z obudową, instalacjami zewnętrznymi oraz pracami rozruchowymi.

3.2. **Budowa nowej instalacji Reformingu (CCR)**



- montaż **konstrukcji stalowych** 760 Mg, w tym montaż konstrukcji hali kompresorowni z suwnicą DOR 23Mg ;
- montaż aparatów i urządzeń 650 Mg (m.in. **reaktor, kolumny, pompy, wymienniki, filtry**)
- montaż 3 szt. **kompresorów tłokowych**, dwustopniowych napędzanych silnikami o mocy 2MW. Medium robocze: wodór , Ciężar 190 Mg, Ciśnienie tłoczenia: 5 MPa. Zakres prac obejmował montaż z oddzielnych elementów: skrzyń korbowych, tłoków, korbowodów, cylindrów, głowic, zaworów, kół zamachowych, stojanów i wirników silnika, ponadto: układy chłodzenia, smarowania, orurowanie itp.
Dostawca: Thermodyn\ GEC Alsthom.
- montaż **turbokompresora** o ciężarze 45 Mg wraz z wykonaniem kompletnego orurowania (układy kondensatu, chłodzenia, smarowania). Ciśnienie robocze: 2 MPa, Medium robocze: gazy wodorowe, Wydajność: 9.000 m³/h , Moc: 1.100 kW
Dostawca: Thermodyn/ABB.
- montaż **rurociągów** technologicznych wraz z pracami przy rozruchu instalacji.- w ilości 340 Mg, w tym rurociągi ze stali stopowych:
austenitycznych: 24 Mg (stal TP 316H, TP 304L)
ferrytycznych: 43 Mg (A335 P11, P5)
stopów niklu: 36 Mg (Inconel 600)

3.3. **Modernizacja instalacji Bloku Olejowego** w ramach remontu postojowego „Wiosna 97”, obejmująca:

- demontaż i montaż **aparatów i urządzeń** - 800 Mg;
- demontaż i montaż **rurociągów** technologicznych - 650 Mg (stale węglowe, stopowe i nierdzewne)

3.4. **Budowa nowej stacji załadunku produktów** obejmująca 1.600 Mg stali w zakresie:

- dostawa i montaż **konstrukcji estakad**
- dostawa, prefabrykacja i montaż **rurociągów**
- modernizacja **pompowni benzyny bezołowiowej**

4. **Realizacja inwestycji w latach 1998-1999**

4.1. **Budowa nowej instalacji Hydrokrakingu** wg technologii CHEVRON. Prace przy nadzorze FLUOR DANIEL BV na podstawie projektu SNAMPROGETTI. Zakres prac obejmował:

- a) montaż **konstrukcji stalowych** - 2.100 Mg; w tym hala kompresorów wraz suwnicą DOR 25 Mg
- b) prefabrykacja i montaż **rurociągów** technologicznych (w tym **rurociągów wysokociśnieniowych** wg ASME B 16.5 – klasa 2500) wraz z antykorozją i izolacją łącznie 2.080 Mg - w tym rurociągi ze stali stopowych :

- austenitycznych:** 174 Mg (stal TP 347 - wykonanie w/g ASME B 31.3 Ch.IX, TP 316, TP 304)
- ferrytycznych:** 83 Mg (A335 P9, P11, P5)
- c) montaż **aparatów i urządzeń** o łącznym ciężarze 4.150 Mg, w tym:
- montaż **wyposażenia reaktorów, kolumn i zbiorników** (stal TP 347, TP316, TP304, A 106 o łącznym ciężarze 185 Mg)
 - montaż **kolumn:** 10 sztuk o łącznym ciężarze 512 Mg
 - montaż **zbiorników:** 37 sztuk o łącznym ciężarze 461 Mg
 - montaż **wymienników:** 34 sztuk o łącznym ciężarze 473 Mg
 - montaż z elementów **chłodnic powietrznych:** 15 szt. o łącznym ciężarze 593 Mg
 - montaż z elementów 4 szt. **pieców technologicznych** o ciężarze 1.150 Mg wraz z wykonaniem wymurówki
 - montaż 3 **kompresorów tłokowych**, trzystopniowych, napędzanych silnikami o mocy 3,3 MW. Łączny ciężar: 286 Mg, Medium robocze: wodór, Ciśnienie robocze: 23,5 MPa. Zakres prac: montaż z oddzielnych elementów: skrzyń korbowych (o ciężarze 30 Mg każda), tłoków, korbowodów, cylindrów, głowic, zaworów, kół zamachowych, silników (o ciężarze 35 Mg każdy), układy chłodzenia, smarowania, orurowanie itp. Dostawca: Nuovo Pignone\Ansaldo.
 - montaż **turbokompresora** napędzanego **turbiną parową** o łącznym ciężarze 64 Mg . Medium robocze: gazy wodorowe, Ciśnienie robocze: 19 MPa, Wydajność: 269.115 Nm³/h, Moc: 3.314 kW. W zakresie wykonanie kompletnego orurowania. Dostawca: Sulzer\Simens.
 - montaż **pomp procesowych** - 53 szt. o łącznym ciężarze 230 Mg . W tym trzy pompy o napędzie turbinowym. W zakresie montażu wykonanie niezbędnego osiowania wałów.
- d) montaż **suwnicy DOR** 25 Mg o ciężarze 16 Mg
- e) montaż **wciągarek DOR** 3÷13 Mg - 17 szt.
- f) dostawa i montaż **komina stalowego** H=81 m wraz z **kanalami spalin** (łącznie z wymurówkami) - 1.800 Mg
- g) prace przy rozruchu instalacji.

4.2. Remont postojowy Bloku Olejowego „Wiosna 99”:

- a) rewizje, naprawy i próby kolumn, wymienników ciepła, chłodnic powietrznych, zbiorników
- b) wymiana rurociągów technologicznych - 21 Mg .
- c) prefabrykacja i montaż kolektorów pary wysokociśnieniowej w Elektrociepłowni.
- d) demontaż instalacji pochodni 3500.

Stwierdzamy, że wszystkie roboty były prowadzone profesjonalnie, zgodnie z harmonogramami i ze spełnieniem bardzo wysokich wymagań jakościowych.

RAFINERIA GDAŃSKA S.A.
80-718 Gdańsk, ul. Elbląska 135
Służba Głównego Inżyniera Rozbudowy
NIP 583-000-09-60

KOORDYNATOR ROZBUDOWY
P R O K U R E N T
Andrzej Zakrzewski

Sąd Rejonowy w Gdańsku XII Wydział Rejestrowy - Gospodarczy Numer H/B 6553
Włodzimierz Dyrka - Prezes Zarządu
Marek Sokołowski - Członek Zarządu, Mariusz Lipowicz - Członek Zarządu
Krzysztof Naruszewicz - Członek Zarządu, Stanisław Pokojski - Członek Zarządu
Kapitał akcyjny wynosi 78 700 000 zł

Elbląska 135, 80-718 Gdańsk
tel. centr. 308-71-11; 308-81-11
fax (058) 301-88-38 tlx 0512278 rn pl
NIP 583-000-09-60
REGON 190541636